

Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

Гарантия 6 месяцев

Арт. 14811

ВУЛКАНИЗАТОР ROMANOFF STANDARD

Руководство по эксплуатации



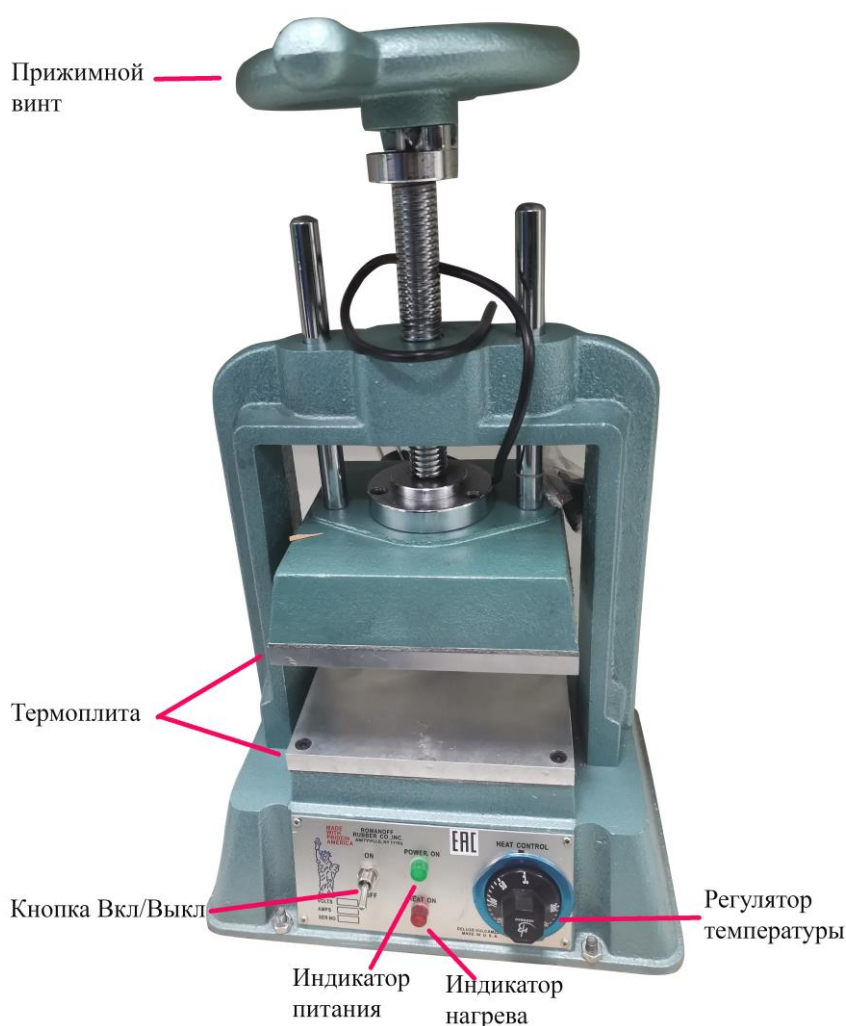
ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

Вулканизатор предназначен для изготовления резиновых форм, используемых при изготовлении восковых моделей любой степени сложности. Мощная цельная конструкция с направляющими стойками и прижимной винт обеспечивают точное совмещение плит и плотное соединение рамки с плитами вулканизатора. Рабочая температура выставляется терморегулятором, расположенным на панели управления.



КОМПЛЕКТАЦИЯ

- вулканизатор – 1 шт.
- инструкция – 1 шт.
- упаковка – 1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Два направляющих штока.

Электропитание - 220 В.

Мощность - 900 Вт.

Максимальный развод пластин - 121 мм.

Размер пластин - 200x200 мм.

Температура регулируется одновременно на двух пластинах.

Регулятор температур - аналоговый.

Максимальная температура - 287 С.

Габариты - 360x365x530 мм.

Вес - 42 кг.

ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Установите вулканизатор на устойчивую горизонтальную поверхность и надежно зафиксируйте его четырьмя болтами (отверстия для фиксации расположены на корпусе). Проверьте исправность винта верхней плиты. Он должен поворачиваться свободно. Резьбовой стержень закреплен на узле шарикоподшипника, который вмонтирован в верхней части верхней пластины. Рекомендуется регулярно смазывать обе направляющие и винт тонким слоем смазки. Подключите вулканизатор к заземленному источнику питания

ПОРЯДОК РАБОТЫ

На корпусе расположены два световых индикатора: один показывает подключение аппарата к сети (индикатор остается постоянно включенным), другой показывает процесс нагрева. При установке регулируемой температуры индикатор не горит. Для большинства видов модельной резины температура вулканизации - 154 С. Резина разрезается на квадраты под модельную рамку. Рамка толщиной 25 мм требует 8 полосок резины: 4 слоя под моделью, 4 слоя над ней и еще 1 дополнительный слой, сложенный пополам и расположенный сверху. Очень важно соблюдать чистоту для того, чтобы быть уверенным, что все слои резины будут вулканизироваться вместе. Алюминиевая пластина располагается на каждой стороне модельной рамки и такой «бутерброд» помещается между пластинами вулканизатора. В двойной рамке, если используется только одна полость, положите пустую форму в другую полость двойной рамки, чтобы защитить резину от вытягивающего давления посередине и ее порчи. Верхнюю плиту вулканизатора опускайте вниз, пока она не прижмет рамку. Через 2

минуты затяните рамку с другой стороны. Делайте это с интервалом в 2 минуты, пока не пройдет 8 минут. Это время, когда используется максимальное давление (только ручным усилием).

Общее время вулканизации составляет 15 минут для каждой 6-7 мм толщины резины по отношению к длине. Принципом резки модельной резинки является резка вдоль углов модели для предотвращения появления следов на восковых моделях.

Также отрезаются держатели, чтобы точно держать две половины вместе. Необходимо, чтобы были воздушные отмычки (релизы) (простые разрезы в форме) между точками конструкции, наиболее удаленными от входного отверстия. Также желательно, чтобы в каждой точке был «воздухопоглотитель».

УХОД И СОДЕРЖАНИЕ

Очень важно проверять точность термостата. Возьмите алюминиевую проверочную пластину, в которой есть отверстие, и стальной термометр. Положите алюминиевый блок в центр промежутка между двумя открытыми пластинами вулканизатора, закройте пластины. Сравнение можно будет сделать между показаниями термометра и установкой термостата. Если они не синхронизированы, то кнопка термостата должна быть отрегулирована.

ВНИМАНИЕ! Не используйте никакие дополнительные механические рычаги снаружи для ручного давления при проведении заключительного оттиска резиновой модели. Не нагревайте вулканизатор выше 260С. Перегрев и недостаточный нагрев не улучшит результаты работы.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении каких-либо неисправностей следует незамедлительно обратиться в сервисный центр компании «Сапфир».

ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование может транспортироваться всеми видами транспорта в упаковке, обеспечивающей его сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта, с учетом требований маркировки упаковки производителя.

ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +12°С до +28°С, в сухом месте, избегая попадания влаги и прямых солнечных лучей.

После пребывания оборудования при отрицательных температурах перед включением в сеть его необходимо выдержать в упаковке при комнатной температуре не менее 8 часов.

ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация оборудования и его составных частей осуществляется в соответствии с

законодательством страны использования.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим требованиям, при условии соблюдения условий транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в инструкции.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности, возникшие не по вине потребителя. После окончания гарантийного срока изготовитель может осуществлять техническое обслуживание и ремонт прибора.

Продавец не несет какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного прибора не по назначению.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

- быстроизнашивающиеся детали (щетки, шлифовально-полировальные круги, ремни, разъемные соединения, фильтры, цепи, пружины, элементы крепления, тигли графитовые и керамические, а также изделия из этих материалов и стекла и др.);
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- расходные материалы, наконечники, педали, элементы питания, термодпары, нагревательные элементы, лампы, уплотнители, прокладки подшипники, аксессуары;
- упаковку.

Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;
- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;

- использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе скачков напряжения;
- обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.